

Sanko 订购 48 台 Zinser 72XL:吸引客户的卓郎新一代紧密纺纱机

Übach-Palenberg, 2018 年 11 月 15 日

卓郎将向 Sanko 纺织提供 48 台 ZinserImpact 72XL 紧密纺纱机，共计 82 944 锭，因此这家土耳其的经典纺纱企业将成为世界上第一家使用青泽新型紧密纺纱机的企业。一直保持国际领先地位的 Sanko，多年来与环锭纺纱行业的专家——卓郎，保持着紧密的合作伙伴关系。

全球纱线市场中的知名品牌

Sanko 成立于 1904 年，具备 250 吨纱线/天的产能，在纺纱和针织工厂，其雇员多达 2 520 人。Sanko 研发中心创立于 2000 年，长期致力于新纺织产品的研发，拥有 Zeugma®等纱线知名品牌。Sanko 同样也是有机棉加工的先行者：在 2002 年，Sanko 成为世界上首批使用该原料的认证纺纱企业。

选择 ZinserImpact 72XL，令 Sanko 在市场竞争中拔得头筹，Sanko 将使用卓郎新一代纺纱机进一步提升其竞争优势。

高产优质的领先科技

Sanko 投资于包括粗纱机和紧密纺纱机在内的灵活高效的技术方案。粗纱机由 6 台共计 1 152 锭的 ZinserSpeed 5A 组成，其装配了 RoWeLift 纱管交换系统，RoWeClean 纱管清洁系统和 RoWeStore 空管储备装置，结合其高效的落纱技术，机器具有突出的成本效益优势，与 ZinserSpeed 5A 粗纱机和环锭纺纱机相连的是 FlexFlow 自动输纱系统，它使得粗纱机和细纱机的任务分配更具灵活性，在实际生产中更具有优化的潜力。

48 台 ZinserImpact 72XL 紧密纺纱机，单机配备了 1 728 锭，均根据车间现场量身定制，最佳地实现了生产区域的单位产量。

ZinserImpact 72XL 的中央驱动 FlexiDrive 确保了整个机器长度上稳定的纺纱质量。Impact FX 自清洁紧密纺技术，得益于稳定的紧密纺负压，质量稳定并体现了最佳的经济性。机器配置的 CS1 S 高端锭子进一步减小了运行噪音，在高速运转下，其运动更加平稳，能耗更低。

着眼于广泛的适用范围，ZinserImpact 72XL 为 Sanko 提供了决定性的灵活性优势，例如土耳其市场流行的创新性的纱线中，FancyDraft 花式纱功能以其新颖的特点在纺纱市场占据了举足轻重的地位。

新型 Zinser 紧密纺纱机将于今年投入运营，得益于具有前瞻性的现代化投资战略，Sanko 所使用的成套机器将是世界上最具有创新和效率的组合之一。Sanko 董事会成员 Hakan Konukoğlu 提及到新一代 ZinserImpact 72XL 时说道：“我们信赖卓郎领先技术已经许多年，它将是未来现代化战略的重要组成部分。”

媒体联系

Birgit Jansen

Product Marketing & Communication
Business Line Ring
Saurer Spinning Solutions

T + 49 2451 905 2875
birgit.jansen@saurer.com
www.saurer.com

关于卓郎纺纱解决方案

纺纱部门旗下品牌为客户提供一系列从棉包到纱线的短纤加工解决方案，产品涵盖适用于所有短纤加工的整机、专件、服务、系统和自动化方案。作为短纤纺纱领域的引领者，Schlafhorst & Zinser 与卓郎金坛一起提供从纺纱准备到络筒机的全流程解决方案，来自于 Texparts 的专件确保生产出优质纱线，获得更高的产量。几十年来作为行业的先驱者，我们的产品一直在节能、经济和人体工程学方面不断树立全新的标准。

关于卓郎集团

卓郎集团是一家专注于纱线加工机械和专件的全球领先运营技术集团。作为一家拥有悠久历史的公司，卓郎一直在引领行业创新。卓郎目前下设两大事业部，纺纱事业部和技术事业部。纺纱事业部为从棉包到纱线的短纤加工提供技术先进的客户定制高品质自动化方案。技术事业部专门提供加捻和刺绣以及工程和聚合物方案。实现年度销售收入 11 亿欧元（合 87 亿元人民币），拥有 4 300 名员工，业务遍布瑞士、德国、土耳其、巴西、墨西哥、美国、中国、印度和新加坡，作为一家发展势头强劲的集团卓郎已经处在服务全球纺织行业的核心地位并上海证券交易所上市（证券代码：600545）。

www.saurer.com.

图片说明



Hakan Konukoğlu, Sanko董事 (4.f.l.), Gökhan Aydın, Sanko战略和商务投资经理 (3.f.l.), Clement Woon, CEO 卓郎 (5.f.l.) 部分卓郎管理团队成员.